

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Мастер производственного участка»

Аннотация программы обучения

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации направлена на получение компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности, приобретение новой квалификации.

Квалификация, присваиваемая по итогам освоения программы: Мастер производственного участка.

К освоению программы допускаются лица, имеющие или получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование.

Программа рекомендуется к освоению лицами, имеющими квалификацию и/или опыт профессиональной деятельности и/или оказания услуг в сфере организации рабочего процесса в производстве.

Трудоемкость обучения: 74 академических часа.

Программа построена по модулям, рассчитана на 10 модулей.

Форма обучения: очная.

Итоговая аттестация проводится в форме проведения практического экзамена (тестовой оценки навыков и умений).

Аннотация к модулям программы обучения

Модуль 1. ЕСКД. Основные понятия. Чтение чертежей.

В данном модуле обучающиеся изучают информацию об оформлении чертежей (форматы, основные надписи, типы линий, шрифты). Учатся чтению чертежей, изучают технические измерения.

На практическом занятии разбирают разные виды чертежей (сборочные, сварочные и пр.)

Модуль 2. Измерительный инструмент

В данном модуле обучающиеся изучают устройство и работу поверенного метрологического инструмента (штангенциркуль, калибр и т.д.).

На практическом занятии осваивают умение пользоваться поверенным метрологическим инструментом (штангенциркуль, калибр и т.д.).

Модуль 3. Работа в 1С УПП

В данном модуле обучающиеся непосредственно работают в 1С. Работа с маршрутными листами и маршрутными накладными. Создание, особенности заполнения. Связи с другими документами. Разбор конкретных примеров.

Модуль 4. Требованиям охраны труда и пожарной безопасности

В данном модуле обучающиеся изучают обязанности и права работодателя в области охраны труда, обязанности руководителей и мастеров производственных участков, виды инструктажей, стажировка на рабочем месте. Порядок организации и проведения огневых работ. Условия труда: вредные и опасные производственные факторы. Профессиональные заболевания. Основные требования производственной санитарии и личной гигиены, требования к рабочим местам, оборудованию и производственным процессам, Основные требования электробезопасности, пожарной безопасности. Оказание первой помощи.

Модуль 5. СТО. Требования СМК. Выявления брака, предъявление готовой продукции

В данном модуле обучающиеся изучают политику в области качества, экологии, охраны здоровья. Понятие брака, предъявление продукции. Контроль продукции в процессе производства. Управление несоответствующей продукцией

Модуль 6. Основы технологии изготовления продукции на производственном участке.

В данном модуле обучающиеся изучают основы технологии штамповки, механообработки, сварки, сборки, литья, различных видов покрытий.

Модуль 7. Производственный анализ. Планирование производства.

В данном модуле обучающиеся изучают цель, задачи производственного анализа, основные понятия, способы ведения производственного анализа, примеры реализации. Выполняют практические задания.

Модуль 8. Производственные коммуникации мастера цеха. Взаимодействие с другими подразделениями.

В данном модуле обучающиеся рассматривают вопросы взаимодействия мастера с начальником цеха, заместителем начальника цеха, с диспетчером, технологом цеха, с конструкторским и технологическим отделом, производственно-диспетчерском отделе, с отделом снабжения, сбыта. Рассматривают, какие выстраиваются коммуникации с рабочими участка, между участками, с работниками других цехов.

Модуль 9. Организация деятельности участка цеха. Контроль работы рабочих

В данном модуле обучающиеся рассматривают такие вопросы как: организацию деятельности участка цеха, работу с документацией и технологией, запуск производства нового изделия или изменение в конструкции старого, контроль и распределение расходных материалов, распределение и учет цветного металла, формирование и распределение между рабочими задания на смену, организация и контроль работы рабочих.

Модуль 10. Бережливое производство

В данном модуле обучающиеся изучают основы бережливого производства, картирование, 5 S на производстве.